

夹嘴

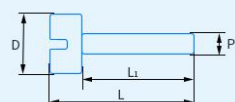
特点:

- 1) 根据您的要求定制各种类型的夹嘴, 比如长导嘴型、小螺丝专用型和大螺丝专用型。
- 2) 贵公司机器设计过程中, 我司可以提供 STEP 格式的 3D 图供参考。
- 3) 所有零部件都进行了热处理, 硬度达 HRC58~60, 可以提供是一个非常长的使用寿命。

参考图:



适用螺丝:

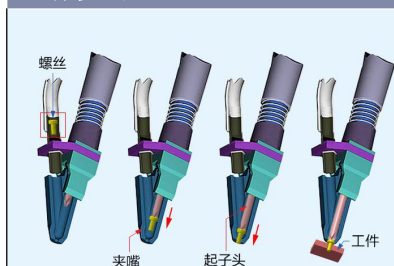


$$L \geq 1.3D, P \geq 1.2mm$$

注意:

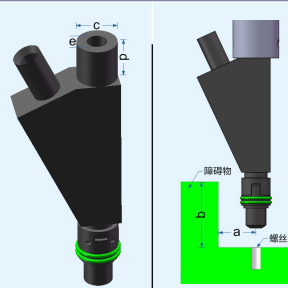
- ① 如果你的螺丝不能满足此条件, 请参考第 38 页或第 39 页, 也可以参考本页中“吸嘴”部分。
- ② 螺丝总长“L”不能超过 50mm。

工作步骤:



下单前需要确认的技术事项:

- ① “a”值, “b”值(请参考右侧表格内示意图);
- ② 螺丝尺寸($p \cdot L1 \cdot L \cdot D$);
- ③ 要求的夹嘴整体尺寸;
- ④ 安装位置尺寸(“c”值、“d”值);
- ⑤ 起子头尺寸(与“e”值相关);



吸嘴

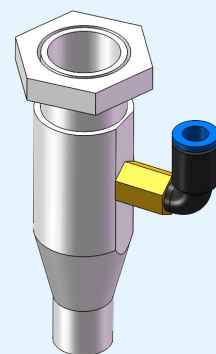
特点:

- 1) 根据您的要求定制各种类型的吸嘴, 比如说长导嘴型等。
- 2) 吸嘴是根据螺丝尺寸和产品螺丝孔周围环境定做的, 可以很好地满足生产需求。
- 3) 贵公司机器设计过程中, 我司可以提供 STEP 格式的 3D 图供参考。

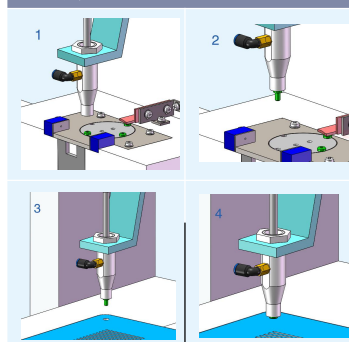
参考图:



3D 介绍图:

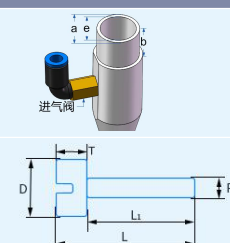


工作步骤:



下单前需要确认的技术事项:

- ① “a”值、“b”值;
- ② 螺丝尺寸($p \cdot L1 \cdot L \cdot D \cdot T$);
- ③ 要求的吸嘴整体尺寸;
- ④ “c”值(沉孔深度)、“d”值(沉孔直径);
- ⑤ 起子头尺寸 (与“e”值相关);



注意:

- ① 螺丝总长不能超过 20mm。

